

# Arcon Bandas para la industria azucarera



Ammeraal Beltech es un fabricante líder en bandas de transporte y procesamiento con una reputación demostrada para el desarrollo de soluciones innovadoras en aplicaciones en sistemas de bandas.

**La experiencia y los amplios conocimientos sobre aplicaciones han permitido que Ammeraal Beltech desarrolle una gama específica de bandas para la industria azucarera: para el transporte de azúcar en cristal a las áreas de almacenamiento y embalaje.**

Las exigencias del procesamiento del azúcar son muy elevadas. El transporte del azúcar es un proceso que debe soportar una alta abrasión. La banda transportadora puede dañarse y afectar a la seguridad de la fábrica, donde deben evitarse los incendios y la combustión y contaminar el producto alimentario.

Las bandas de Ammeraal Beltech se actualizan constantemente en conformidad con las últimas revisiones de las instituciones alimentarias, de seguridad y salud sanitaria europeas.

## **Características principales**

- Resistencia a la abrasión (ISO 5470 - 1)
- Conformidad con la CE y la FDA
- Ignífugas (ISO 340)
- Cat. ATEX 2 aprobada
- Antiestáticas (ISO 21178)
- Muy baja y estable elongación
- Cantos sellados opcionales
- Estructura de peso ligera

## **Beneficios**

- Colaboran en pro de la seguridad de la planta
- Cumplen con los requisitos de seguridad y reducen significativamente la contaminación alimentaria
- Aumentan la productividad
- Ahorran gastos de mantenimiento y consumen poca energía

## **Aplicaciones típicas**

- Transporte de azúcar refinado u otros productos granulados
- Transportadores en artesa, horizontales o inclinados
- Elevadores de cangilones

## Innovación y servicio en sistemas de bandas



Ammeraal Beltech is member of European Hygienic Engineering & Design Group



Food Grade belts comply with EC 1935/2004 and FDA standards supporting your ISO 22000 requirements (previously HACCP)



Ammeraal Beltech is recognized with High Quality products from the CEFS European Association of Sugar Manufacturers

Artículo	Descripción	N.º de capas	Espesor [mm]	Peso [kg/m²]	Tensión de trabajo con estiramiento al 1% [N/mm]	Carga de rotura [N/mm]	Diámetro de flexión/ contraflexión [mm]
579259	Arcon EF 16/2 10+20 white M1 AS FR FG	2	5.0	6.2	20	300	140/190
576279	Arcon EF 24/3 10+20 white M1 AS FR FG	3	6.0	7.6	30	500	200/250
576299	Arcon EF 50/3 15+30 white M1 AS FR FG	3	9.5	12.0	75	1000	400/500

M1 = Acabado mate fino; AS = Antiestático; FR = Ignífugo; FG = Grado alimentario

### ● Grado alimentario

Las bandas para azúcar cumplen con los estándares internacionales de la CE 1935/2004 y los requisitos de la FDA, incluyendo sus últimas revisiones y modificaciones.

### ● Entorno seguro

Las plantas de azúcar son un área de manufactura peligrosa. Los materiales en grano y polvo pueden incendiarse o prender. Las bandas para azúcar reúnen las características siguientes:

- Cumplimiento con la categoría 2 de ATEX, incluyendo accesorios (p. ej., guías de centrado, perfiles, Bordoflex, cantos de banda sellados Amseal)
- Ignífugas en conformidad con ISO 340
- Antiestáticas en conformidad con ISO 21178.

### ● Alta productividad

Las coberturas de las bandas garantizan una protección adecuada de las capas del tejido contra las condiciones ambientales y contra las influencias negativas del abrasivo azúcar en cristal. Las coberturas son resistentes a la abrasión, a los impactos y a los productos químicos.

### ● Menos mantenimiento

Las bandas para azúcar han demostrado ser muy fiables. La alta calidad de los materiales sintéticos combinados con fuertes tejidos de poliéster garantizan flexibilidad y un peso bajo de la banda, facilitando su limpieza y aumentando su vida útil.

### ● Ahorros

En entornos abrasivos, el precio es más relativo. Los procesos de transporte con productos abrasivos son muy dañinos para las bandas de transporte con coberturas termoplásticas. Ammeraal Beltech ha desarrollado cualidades de producto óptimas con el equilibrio perfecto entre costo y rendimiento.

### ● Alcanzando el más alto estándar de la industria

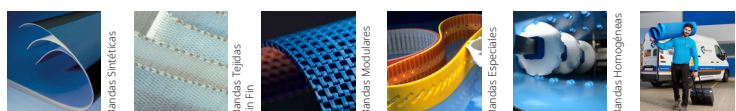
Además de los estándares de grado alimentario necesarios, Ammeraal Beltech desarrolla gracias a su inversión en I+D materiales y métodos de fabricación de bandas útiles que cumplen con los estándares más estrictos de la industria, tales como la resistencia a la abrasión, su calidad ignífuga, sus propiedades antiestáticas y ATEX para crear una gama de bandas DE PRIMERA CLASE.



Funcionamiento fluido y flexible



Nuestras bandas ATEX son aptas para entornos potencialmente explosivos



Asesoramiento experto, soluciones de calidad y servicio local para todas sus necesidades en bandas de transporte o de proceso.  
ammeraalbeltech.com/es

**Ammeraal Beltech**  
Pla. dels Avellaners, 15  
08210 Barbera Del Valles  
España

T +34 937 183 054  
info-es@ammeraalbeltech.com

**ammera.com**

Esta información está sujeta a alteraciones debido a su continuo desarrollo. Ammeraal Beltech no será responsable por el uso incorrecto de la información expuesta anteriormente. Esta información sustituye a cualquier información previa. Todas las actividades llevadas a cabo y servicios procesados por Ammeraal Beltech están sujetas a los términos y condiciones generales de venta y entrega, como sean aplicados por sus empresas operativas.