



Med fokus på hygiejnisk design

Effektivitet, styrke og driftssikkerhed

Da vi hos Hans Jensen Engineering (HJE) besluttede os for at designe en transportør 100% i overensstemmelse med EHEDG's standarder og retningslinier for hygiejnisk design, faldt valget af transportbånd på uni Flex ONE fra Ammeraal Beltech Modular. Det havde naturligvis stor betydning for os at erfare, at uni Flex ONE, som det eneste kurvegående bånd på markedet, har den eftertragtede USDA godkendelse (hygiejnisk design indenfor den amerikanske fødevarerindustri).

Målet var at frembringe den idelle transportør til levnedsmiddelindustrien – en transportør designet til effektivitet, styrke og driftssikkerhed, hvilket vi opnår ved anvendelsen af uni Flex ONE.

Begejstret for det pinløse design

Det pinløse design på uni Flex ONE blev vi hurtigt begejstrede for. Det kan klikkes sammen og giver en nem montering/afmontering uden brug af værktøj. Konstruktionen af transportøren er uden understøtning på midten, da tværstivheden i båndet gør, at dette helt kan udelades. Vi kan nu tilbyde vores kunder en færdig løsning, der er let at rengøre, hvor vedligeholdelse er reduceret og behovet for reservedele minimeret.

Båndet er uden tvivl det bedste valg, når fokus er på hygiejnisk design.

Elefanttest på verdens største rejefarm

Efter endt udviklings- og testperiode, hvor Ammeraal Beltech Modular har været gode sparringspartnere, har vi bl.a. solgt anlæg til verdens største rejefarm, National Prawn Company, i Saudi Arabien. Vores udstyr kom her ud at køre i et yderst krævende miljø, hvor produktionen kunne være oppe på 100 tons rejer om dagen – lidt af en "elefanttest". uni Flex ONE båndene har nu kørt problemfrit ca. 2 år.

HJE optimerer løbende konstruktionerne for tilpasning i henhold til gældende hygiejneregler i fødevarerindustrien.



Niels Thomsen

Hans Jensen Engineering