



Soliflex PRO – 16.000 uur en de teller loopt nog steeds

Hier bij Cereal Partners France gebruiken we in feite non-stop een aanvoerband in twee richtingen bij hoge temperaturen (bij de ingang van de oven) met een bijzonder kleverig product. In deze positie moeten de banden duurzaam en hittebestendig zijn, en uitstekende loseigenschappen hebben. Vanwege de slechte prestaties van eerder gebruikte banden moesten we de productie enkele malen per jaar stilzetten vanwege vervanging en onderhoud.

Soliflex PRO – alle belangrijke vereiste eigenschappen

We hebben onze banden om een aantal redenen vervangen door Soliflex PRO. De perfecte sturing, de betrouwbare bandloop in twee richtingen, de uitstekende temperatuurbestendigheid en productafgifte waren stuk voor stuk belangrijke eigenschappen; verder hoefden we deze positief aangedreven band niet periodiek af te stellen. Nóg een voordeel: de band is, ondanks de beperkte toegankelijkheid, gemakkelijk te reinigen, onderhouden en vervangen. Dankzij de volkunststof uitvoering, is de Soliflex PRO voor ons een uiterst betrouwbare kampioen op het gebied van hygiëne en voedselveiligheid.

Verlaging van de totale exploitatiekosten

Al met al betekent dit dat we 16.000 ongestoorde bedrijfsuren hebben gedraaid zonder kwaliteitsproblemen of extra kosten; feitelijk hebben we duizenden euro's bespaard op onderhoud en potentieel productieverlies. Kortom, met de Soliflex PRO zijn er geen zorgen meer over het functioneren van de band en kan men zich richten op andere zaken die de aandacht vragen.

Loïc Capana-Ruiz,
Maintenance technician
Cereal Partners France
(Nestlé/General Mills)

