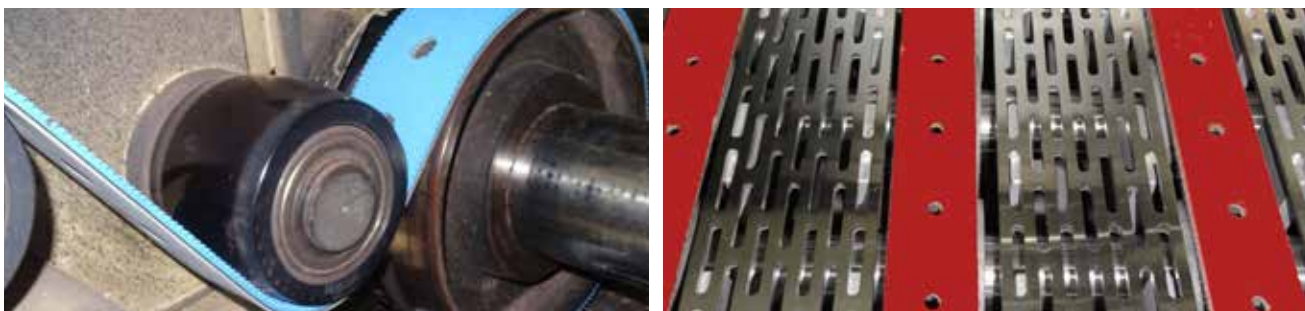


NEU

RAPPLON® für Flexo-Falz- und Klebesysteme



Formen Sie den Karton mit diesen Problemlösern von Ammeraal Beltech

Erhöhen Sie die Genauigkeit und die Geschwindigkeit mit langlebigen Riemen, die für Ihre Anforderungen hergestellt wurden. In der Faltschachtelindustrie geht es vor allem um Präzision, Geschwindigkeit, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit.

Wenn sich die Frage nach dem richtigen Riemen für Ihre Anforderungen stellt, brauchen Sie sich nur das RAPPLON®-Sortiment anzusehen. Ammeraal Beltech hat eine Lösung für fast jede Industrieanwendung.

Setzen Sie sich hohe Ziele für Ihre Hochgeschwindigkeitsanforderungen mit dem 54790 RAPPLON® GG S06.70 RP6C

Aus XNBR-Gummi hergestellte Beschichtung zur Verhinderung von Rutschen und Verschmutzungen mit Tinte sowie Konstruktionsmerkmale wie Zugträger aus Polyamidfolie zur Gewährleistung kontinuierlicher Präzision im Betrieb.



Sicherer Geradeauslauf und Transport bei Hochgeschwindigkeitsanwendungen.



54790 GG S06.70 RP6C

Merkmale	Vorteil	Nutzen
Zugträger aus Polyamidfolie	Stoßabsorbierend, Lager schonend	Einfache Montage und Steuerung
Extrem hohe Kantenfestigkeit	Kein Ausfransen von Kanten	Lange Lebensdauer
XNBR-Gummibeschichtung	Hohe Verschleißfestigkeit	Verlängerte Lebensdauer
Ausgezeichnete Haftung der Beschichtung	Zuverlässiger, sicherer und effizienter Betrieb bei hoher Geschwindigkeit	Höhere Produktionsmenge pro Stunde
Stabile und robuste Konstruktion	Keine Einschränkungen hinsichtlich des Zustands der Falz- und Klebemaschine	Einfach einbauen und vergessen



Ausgezeichnete Haftung bei Karton und höherer Ausstoß dank verschleißfester XNBR-Elastomer-Beschichtung mit P6-Struktur.



Zugträger aus Polyamidfolie bietet hohe Flexibilität und Kantenstabilität.

Technische Daten

Produktcode	RAPPLON® Riemenbeschreibung	Dicke in mm	Kraft/Bandfaktor bei 1 % Dehnung	Empfohlene Dehnung	Min. Trommel-Ø	Temperaturbereich in °C	Antistatisch
54790	GG S06.70 RP6C	7,0	6,0 N/mm	2,0–3,0 %	90,0 mm	0 bis 80	ja



Flexo-Falz- und Klebmaschinen

Mit Naturgummi-Beschichtung für höheren Ausstoß und weniger Ausfallzeit

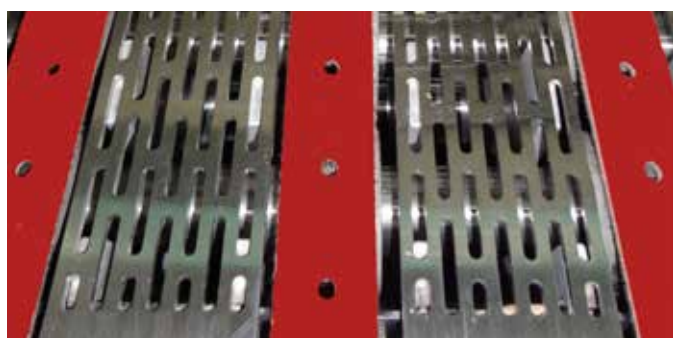
Zuführriemen

56421 RAPPLON® TG E12.50 FC ist die erste Wahl für Zuführriemen für Bobst-Martin-Flexo-Falzmaschinen. Er ist hochgradig abriebfest und für Vakuumanwendungen leicht zu perforieren, was ihn zur perfekten Lösung für diese Anwendung macht.

Flexo-Falzmaschine

Der 56420 RAPPLON® TG E12.65 FC ist eine bekannte Branchenlösung für Flexo-Falzmaschinen.

Anwendungstests haben gezeigt, dass der Riemen eine hohe Reibung hat, sodass er den Zuschnitt während des Falzens ziehen und festhalten kann, ohne dass Schlupf zwischen dem Riemen und dem Zuschnitt auftritt (Schlupf würde Probleme wie Staus, Verdrehen, Verschmutzungen mit Tinte, uneinheitliche Falzungen oder Klebstoffsäume bewirken). Das bedeutet, dass der Bediener die Betriebsgeschwindigkeit der Maschine nicht herabsetzen muss, was die Produktionsmenge und den Gewinn verringern würde.



Zuführriemen

Naturgummi bietet effizienten Zug.



Flexo-Falzmaschine

Viele Hersteller verwenden P6-artige (raue Oberseite) PVC- oder Gummi-Oberflächenbeschichtungen, bei denen die Struktur recht schnell abnutzt und die Reibung zwischen Riemen und Karton variiert. Naturgummi ist unsere Lösung zur Verhinderung von Staus und Verdrehen.

56420 TG E12.65 FC und 56421 TG E12.50 FC

Merkmale	Vorteil	Nutzen
Naturgummi-Beschichtung mit extrem hoher Haftung	Hoch abriebfeste Oberfläche	Extra lange Lebensdauer
Antistatische Laufseite verhindert Staubansammlung	Wartungsfrei	Längere Zeiträume ohne Ausfallzeit
3-lagiges Leinwandgewebe	Ausgezeichneter Geradeauslauf, kein Nachspannen des Riemens, ausgezeichneter Halt der mechanischen Verbinder	Hohe Produktionsgeschwindigkeit, schneller Austausch möglich

Staplerriemen

54716 RAPPLON® TG S06.30 RC und 54718 RAPPLON® TG S09.60 RC, beide mit hoch haftender Elastomerbeschichtung, sind eine ideale Wahl für vielfältige Anwendungen: Laminieren, Schneiden, Stapeln, Verpacken und Stanzen.

Technische Daten

Produktcode	RAPPLON® Riemenbeschreibung	Dicke in mm	Kraft/Bandfaktor bei 1 % Dehnung	Empfohlene Dehnung	Min. Trommel-Ø	Temperaturbereich in °C	Antistatisch
56420	TG E12.65 FC	6,5	11,0 N/mm	0,2–0,6 %	80,0 mm	0 bis 80	ja
56421	TG E12.50 FC	5,0	11,0 N/mm	0,2–0,6 %	80,0 mm	0 bis 80	ja
54716	TG S06.30 RC	3,0	6,0 N/mm	2,0–3,0 %	50,0 mm	0 bis 80	ja
54718	TG S09.60 RC	6,1	9,0 N/mm	2,0–3,0 %	80,0 mm	0 bis 80	ja

Möchten Sie mehr erfahren?

Wenden Sie sich an Ihr Ammeraal Beltech Verkaufsbüro oder besuchen Sie **www.ammeraalbeltech.com**, um Ihren regionalen Ansprechpartner zu kontaktieren. Wir freuen uns darauf.

Ihr Kontakt vor Ort

Deutschland

Zentrale Deutschland & Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Mercatorstr. 103
21502 Geesthacht
Deutschland

T +49 4152 937 0
F +49 4152 937 295

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.de

Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Am Euro Platz 2
1120 Wien
Österreich

T +43 1 71728 133
F +43 1 71728 110

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.at

Schweiz

Ammeraal Beltech AG
Buechstr. 37
8645 Jona
Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)
T +41 55 225 3535
F +41 55 225 3636

Online

info-ch@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.ch

Internationale Hauptverwaltung

Ammeraal Beltech Holding B.V.
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
Niederlande

T +31 72 575 1212
F +31 72 571 6455

Online

info@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.com

Weitere Verkaufsbüros

Einhausen

Robert-Bosch-Str. 20 a
64683 Einhausen
T +49 6251 9603 0
F +49 6251 9603 99

Krefeld

Nauenweg 40
47805 Krefeld
T +49 2151 4415 0
F +49 2151 4415 23

Rheine

Landersumer Weg 40
48431 Rheine
T +49 5971 91437 0
F +49 5971 915475

24-Stunden-Service-Hotline

T +49 1803 23 45 23

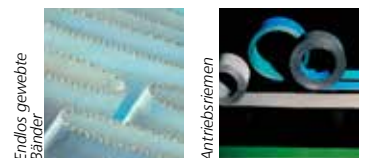
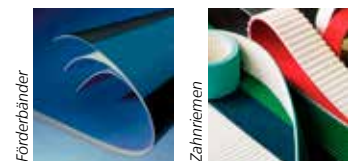
24-Stunden-Service-Hotline

T +43 699 104 400 90

24-Stunden-Service-Hotline

T +41 55 212 8282

Kompetente Beratung, Service und hochwertige Lösungen für Ihren gesamten Bandbedarf



... und 150 Servicekontakte auf www.ammeraalbeltech.com