

Nastri per la prepressa nella produzione di pannelli



Sicurezza – Affidabilità – Durata nel tempo

Le moderne macchine ad alta prestazione utilizzate nella lavorazione del legno producono ingenti volumi di pannelli truciolari, MDF, HDF, OSB e multistrato.

Per far ciò hanno bisogno di componenti affidabili e di lunga durata. OEM, leader del settore, e utilizzatori finali scelgono le cinghie e i nastri di Ammeraal Beltech per la produzione sicura e affidabile di pannelli.

Che si tratti del nastro giuntabile Ropanyl rinforzato con fibre aramidiche o del nastro AmPress senza giunzioni, i nostri prodotti all'avanguardia presentano un'eccellente resistenza alla pressione rispondendo altresì a ogni altro requisito necessario al processo produttivo per cui vengono impiegati.

Vantaggi

- Prestazione eccellente del nastro
- Elevati standard di sicurezza durante la produzione
- Minima manutenzione richiesta
- Risultati di produzione qualitativamente elevati
- Lunga durata del nastro
- Conforme alla normativa ATEX

Nastri in grado di lavorare sotto pressione

Le industrie che lavorano nel settore legno ed edile producono pannelli in compensato, truciolato e MDF. Per prima cosa trucioli o fibre vengono mescolati con un legante o una resina. L'impasto ottenuto subisce un pretrattamento sotto la prepressa per poi passare alla pressatura finale, dove i pannelli finiti vengono prodotti. I nastri utilizzati nella prepressa, essendo componenti del nostro one-stop belt shop, possono essere dei manicotti senza giunzione o dei nastri giuntabili anche in loco specifici per questa applicazione.

Nastri AmPress senza giunzioni

- Struttura senza giunzioni che annulla ogni criticità relativa alle giunture
- Rivestito in modo uniforme, flessibile e senza giunzioni, possiede proprietà anti-statiche per impedire cariche elettrostatiche
- Copertura in poliuretano (TPU) resistente all'usura ed anche all'impasto del legno, garantendone così una lunga durata
- Facilità di centratura ed ottima stabilità in movimento
- Buona resistenza a leganti, oli, grassi, solfuro, ozono e cherosene
- Superficie disponibile in due finiture: compatta o con fori per la deaerazione

Nastri Ropanyl per prepressa

- Realizzati con tessuto in fibra aramidica per la massima resistenza alla compressione ed uniformità nella distribuzione della pressione
- Alto valore di forza/allungamento
- Buona resistenza all'abrasione e omogeneità superficiale
- Eccellenti proprietà anti-statiche; nessuna carica elettrostatica
- Ottima resistenza agli agenti chimici
- Giunzione resistente realizzata con l'eccellente strumentazione Maestro di Ammeraal Beltech

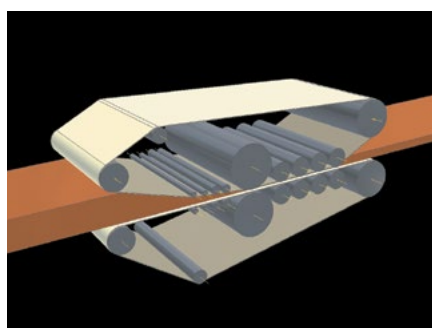
Dati tecnici per il nastro AmPress 01

Article code	GK 1752
Weave	Endless woven broken-twill weave
Fabric	Anti-static polyester
Top cover	PUR: 2 mm white Ropan 80 Shore A
Bottom cover	PUR: 2 mm white Ropan 80 Shore A
Total belt thickness	7.5 mm
Max. belt tension	90 N/mm at 1% elongation
Belt weight	Approx. 8.7 kg/m ²
Min. pulley diameters	200 mm flexing and back flexing
Temperature resistance	-15 °C to +80 °C
Belt length	Up to 60 m
Belt width	Up to 3400 mm
Finish	Slit edges

Dati tecnici per il nastro Ropanyl EM/K 50/3 00+04 black M1 AS

Item	SBMD000273	
Antistatic	Yes	
Force at 1% elongation (static)	50 N/mm	
Hardness (Top Side) [Shore]	92A	
Belt thickness	Total	3.70 mm
	Top cover	0.40 mm
Min. pulley diameter [mm]	Flexing	250 mm
	Back flexing	300 mm
Operating temperature (from / to) [°C]	Continuous	-25/90
	Short	-25/90

AS= Antistatico; M1 = Finitura opaca fine



Processo di prepressa animato



Una macchina prepressa in azione



Una cinghia a manicotto senza giunzioni in azione

Il partner locale per la scelta di nastri trasportatori - in ogni parte del mondo.



Scansiona il codice QR per trovare il tuo contatto locale

Ammeraal Beltech

P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212

www.ammeraalbeltech.com